E-50

E-LIFTS BY KM CORPORATION

PRODUKTVORTEILE

1. Kompaktes Design: Elektrostapler sind klein und eignen sich für den Einsatz auf engem Raum, was die Flächennutzung verbessert.
2. Flexible Lenkung: Das elektrische Lenksystem ist flexibel in der Bedienung und eignet sich für Einsatzbereiche mit häufigen Richtungswechseln.
3. Hohe Stabilität: Der niedrige Schwerpunkt verbessert die Standsicherheit und verringert die Kippgefahr.
4. Intelligentes Sicherheitssystem: Sicherheitsfunktionen wie Rutsch- und Überlastschutz senken das Unfallrisiko.
5. Vielfältige Konfigurationen: Batterien und Zubehör können je nach Bedarf gewählt und an unterschiedliche Einsatzbedingungen angepasst werden.
6. Allwettereinsatz: Einige Elektrostapler sind allwettertauglich und für unterschiedliche klimatische Bedingungen geeignet.
7. Ergonomisches Design: Sitz und Bedienelemente sind nach ergonomischen Grundsätzen gestaltet und verringern die Ermüdung des Fahrers.

MODELL		E-50
Tragfähigkeit	kg	5000
Gesamtlänge	mm	2900
Gesamtbreite	mm	1220
Gesamthöhe	mm	2150
Eigengewicht	kg	5200
Hubhöhe (mit Triplex-Mast)	mm	4500
Fahrmotor	kW	16
Hydraulikmotor	kW	13
Spannung	V	80 (anpassbar)
Batterie	V/Ah	Lithium-Eisenphosphat-Batterien 80V 300AH
Ladegerät	V	220
Vorderachse		Stahlguss-Vorderachse 318, aufgehängt
Bereifung		Vorderrad 28x9-15 / Hinterrad 650-10
Bremssystem		Handbremse / hydraulische Bremse
Hubzylinder		Verstärkter, abgedichteter Doppelzylinder
Gabellänge		1220 mm, geschmiedete Gabelzinken (anpassbar)
Hubmast (Material)		Stapler-Spezialstahl 160
Lenkung		Hydraulische Servolenkung
Wenderadius		180°-Wendung auf der Stelle
Steigfähigkeit		20°
Fahrmotor		16 KW Wechselstrommotor
Hydraulikmotor		13 KW Wechselstrommotor
Sonstiges		Zweistufiger Hubmast, Doppelte Vorderreifen

KMA Group GmbH
Alfred-Krupp-Str. 6
59399 Olfen

Telefon: 0157/70285449
E-Mail: kamil@kma-group.de